HAVER & BOECKER

SOLUÇÕES EM ENSACAMENTO, PALETIZAÇÃO E CARREGAMENTO

ENSACADEIRAS ESTACIONÁRIAS

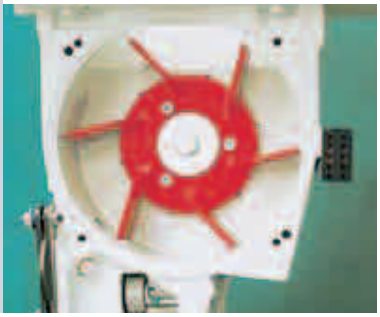
Por Turbina

Destinada a produtos em pó ou de granulometria fina e ensacamento difícil. Dependendo de suas características, o produto é ensacado por meio de uma turbina horizontal ou vertical. O diâmetro e rotação dessa turbina são escolhidos com base nas propriedades específicas do material, buscando um processo de enchimento com pouco ar e sacos com peso ideal. Para capacidades maiores, podem ser usadas ensacadeiras em linha tanto em operação manual como automática de 1 a 4 bicos, para integrá-las em instalações completas.

Características

- Rendimento da máquina: até 350 sacos/hora/bico.
- Sacos de 5 kg a 50 kg.
- Precisão de pesagem.
- Boa compactação do produto no saco, garantido pela baixa fluidização no enchimento.
- Para sacos valvulados de papel, polietileno e polipropileno.
- Baixa emissão de pó.

Ensacadeira por turbina Horizontal: WE



Ensacadeira por turbina Vertical: SE

Pneumática

O tradicional sistema de ensacamento pneumático pode ser usado para o ensaque de produtos em pó e granulados, com aplicação ideal para produtos mistos, contendo componentes finos e grossos. Para capacidades maiores, podem ser usadas ensacadeiras em linha tanto em operação manual como automática de 1 a 4 bicos, para integrá-las em instalações completas.

Características

- Rendimento de até 400 sacos/hora/bico.
- Sacos de 5 kg a 50 kg.
- Precisão de pesagem.
- Manipulação cuidadosa do produto.
- Ensacamento sem segregação da mistura.
- Baixa emissão de pó.
- Para sacos valvulados de papel, polietileno e polipropileno.

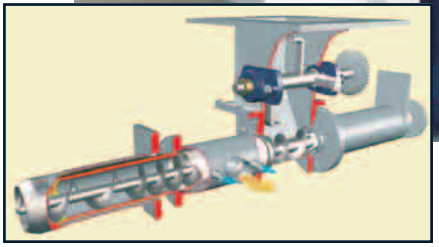
Ensacadeira Pneumática: LE

Por Rosca

Ideal para produtos com difícil escoamento e presença de umidade. Para garantir a alimentação contínua do produto, um agitador em operação simultânea está localizado acima da rosca dosadora, desenvolvida especificamente para desaglomerar e fluidizar o produto. Para compactação de produtos mais aerados pode ser instalado um sistema de desaeração integrado ao tubo helicoide. Essa compactação resulta em sacos robustos, facilmente empilháveis e de tamanho reduzido.

Características

- Rendimento da máquina: até 200saco/hora/bico.
- Sacos de 5 kg a 50 kg.
- Precisão de pesagem.
- Enchimento preciso e peso ideal para produtos de diferentes granulometrias.
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno.



Ensacadeira por Rosca

ENSACADEIRAS ESTACIONÁRIAS

Por Gravidade

Recomendada para produto de boa fluidez na forma de grãos ou peletes. O produto é ensacado obedecendo ao princípio de gravidade, por meio de um tubo de enchimento vertical ou curvo. A dosagem do material é estabelecida de acordo com suas propriedades.

Características

- Rendimento da máquina:
  Até 200 sacos/hora/bico (sistema de enchimento com pesagem simultânea)
  Até 600 sacos/hora/bico (sistema de enchimento com pré-pesagem).
- Sacos de 5 kg a 50 kg.
- Precisão de pesagem.
- Para sacos valvulados ou de boca aberta de papel, polipropileno e polietileno.
- Ótima relação Custo X Benefício.

Ensacadeira por Queda Livre FB

Ensacadeira por Queda Livre BO-E

Ensacadeira por Queda Livre NWE-F

INTEGRA® e Miniseal®

São ensacadeiras inteiramente automáticas para o enchimento de produtos a granel, para sacos valvulados.
Esta máquina inclui aplicador automático de sacos valvulados, sistema de enchimento, unidade de selagem (fechamento do saco), painel de controle e operação e transportador extrator, todos estão enclausurados em uma estrutura compacta e à prova de poeira, portanto a máquina requer muito menos espaço. A ensacadeira pré-montada e testada só precisa ser conectada a alimentação de produto, energia, ar comprimido e desempoeiramento. Dependendo dos requisitos de capacidade, tanto a HAVER INTEGRA® como a Miniseal® podem ter de 1 a 4 bicos de enchimento. A aplicação dos sacos é totalmente automática. E ainda é possível mudança de pesos, tipos de produtos e tamanho de sacos.

Miniseal®

- Sacos de 2 kg a 5 kg.
- Rendimento da máquina: 600 sacos/hora.
- Precisão de Pesagem.
- Ensacadeira completamente pré-montada e testada.
- Tempo curto de posta em marcha.
- Custos de instalação reduzidos.
- Processo de ensacamento limpo.
- Sistema de selagem da válvula.
- Custos de manutenção reduzidos.
- Baixa emissão de pó e ruído.
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno.

INTEGRA®

- Sacos de 5 kg a 50 kg.
- Rendimento da Máquina: até 1.400 sacos/hora.
- Precisão de Pesagem.
- Ensacadeira completamente pré-montada e testada.
- Tempo curto de posta em marcha.
- Custos de instalação reduzidos.
- Processo de enchimento Limpo.
- Sistema de selagem da válvula (opcional).
- Custos de manutenção reduzidos.
- Baixa emissão de pó e ruído.
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno.

ENSACADEIRAS ROTATIVAS

Por Turbina Vertical

Destinada a produtos em pó ou de granulometria fina e difícil ensacamento. A turbina vertical garante um maior grau de compactação do produto no processo de enchimento, menor quantidade de material rejeitado e rotação variada, para diferentes produtos. Oferecemos duas ensacadeiras com essa configuração:

RS

- Pode ter de 3 a 12 bicos de enchimento.
- Sacos de 15 kg a 50 kg.
- Rendimento da Máquina: até 4.200 sacos/hora.
- Precisão de pesagem.
- Processo limpo – redução de sujeira.
- Fácil montagem e manutenção.
- Consumo de energia reduzido.
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno.

RCC

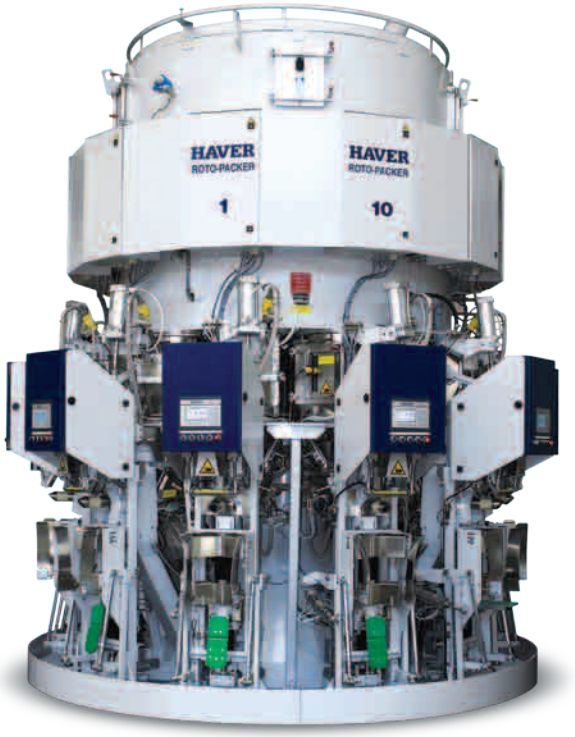
- Pode ter de 4 a 16 bicos - cada bico de enchimento é praticamente um módulo completo com sistema de enchimento, balança e conjunto de cadeira de sacos.
- Sacos de 15 kg a 50 kg.
- Rendimento da máquina: até 6.000 sacos/hora.
- Fácil manutenção - não é necessário parar toda a máquina para uma intervenção.
- Design compacto - necessidade de espaço menor.
- Embalagens limpas e compactas.
- Baixa emissão de pó e consumo de energia.
- Precisão de pesagem.
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno.

Pneumáticas

O tradicional sistema de ensacamento pneumático pode ser usado para o ensaque de produtos em pó e granulados, com aplicação ideal para produtos mistos, contendo componentes finos e grossos, utilizando o princípio de fluidização do produto e baixo consumo de ar e pressão.

Características

- Pode ter de 3 a 10 bicos de enchimento.
- Sacos de 15 kg a 50 kg.
- Rendimento da máquina: até 4.000 sacos/hora.
- Precisão de pesagem.
- Pressão e ar reduzidos no processo de ensacamento.
- Versatilidade com produtos diferentes.
- Processo limpo – redução de sujeira.
- Fácil montagem e manutenção.
- Consumo de energia reduzido.
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno.



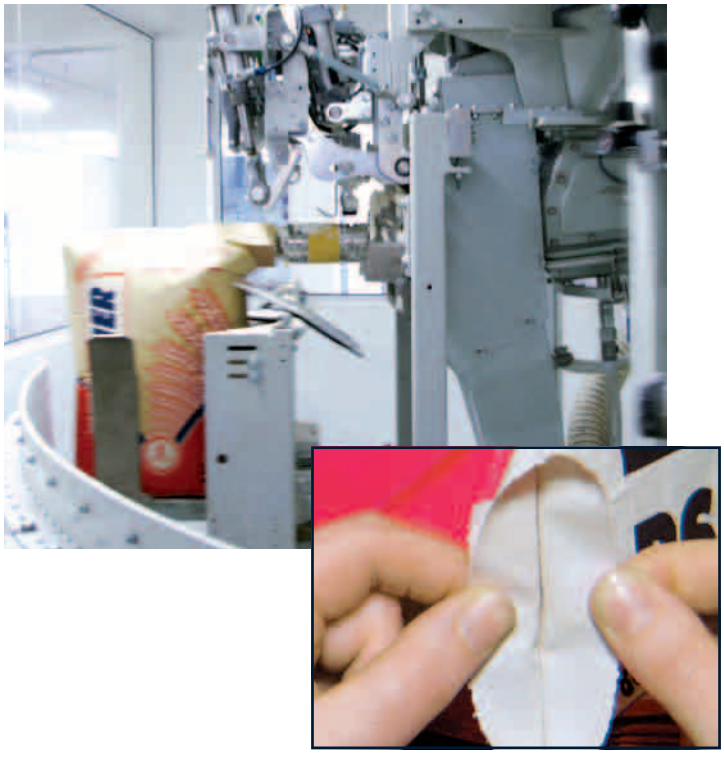
Ensacadeira Rotativa Pneumática RL

SISTEMA DE SELAGEM

Para a selagem automática de sacos valvulados cheios por meio do sistema de ultrassom.
A estação de selagem pode ser integrada à estrutura da ensacadeira, otimizando espaço e diminuindo custos.
As ensacadeiras existentes que não possuem, também podem ser atualizadas para receber o sistema.

Características

- A selagem é feita a frio por ultrassom com ferramentas em titânio.
- Tempo reduzido de selagem.
- Autolimpeza na área de soldagem.
- Sem desperdício de material pela válvula.
- Baixa manutenção e tecnologia confiável.



FFS - FORM FILL AND SEAL

Sistema de Ensacamento Automático

O FFS (Form Fill Seal) é um sistema que forma, enche e sela o saco.
Oferecemos três ensacadeiras com essa configuração:

FFS

Nossas ensacadeiras FFS são o mais recente desenvolvimento para sacos FFS com a maior tecnologia disponível. Ideais para o ensacamento de produtos granulados peletizados e micro granulados.

Características

- Rendimento: de 300 a 2.800 sacos/hora.
- Precisão de pesagem.
- Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno.
- Troca automática da bobina (opcional).
- Sistema de diagnóstico de falhas.
- Fácil manutenção.
- Ruídos e limpeza reduzidos.
- Fácil troca de tipos de sacos.

ADAMS®

Nossas ensacadeiras ADAMS® são ideais para o ensacamento de produtos em pó, atendendo aos requisitos de velocidade e as propriedades específicas dos produtos, tais como características de compactação, densidade e escoamento. Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno, polipropileno ou polietileno aluminizado.

Características

- Pode ter de 1 a 12 bicos.
- Rendimento da máquina: até 2.000 sacos/hora.
- Precisão de pesagem.
- Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno, polipropileno ou aluminizado.
- Produto compacto, limpo e selado.
- Processo completamente automático.
- Troca de bobina automática (opcional).
- Sistema de diagnóstico de falhas.
- Maior proteção do produto.
- Tempo de armazenamento prolongado.

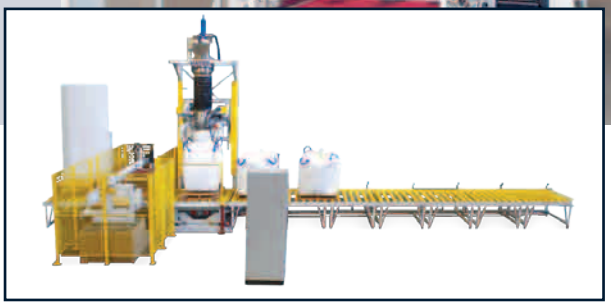
Mini ADAMS®

Nossas ensacadeiras Mini ADAMS® são ideais para o ensacamento de pequenas embalagens.

Características

- Capacidade até 1.200 sacos/hora.
- Sacos de 1 a 10 kg.
- Precisão de pesagem.
- Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno, polipropileno ou aluminizado.
- Embalagem compacta, limpa e selada.
- Processo completamente automático.
- Sacos Stand up.
- Sem permeabilidade nos sacos.

BIG BAG



As nossas ensacadeiras para Big Bag são apropriadas para o enchimento de todos os tipos de big bag, de até 2000 kg, com 1 a 4 alças. Com um dispositivo suporte, é possível efetuar o enchimento de octabins, caixas e tambores.
Com design modular e componentes consolidados torna-se a solução técnica para o seu produto e embalagem.
A capacidade depende das características de fluidez do seu produto e projeto do Bag.
Oferecemos as ensacadeiras de Big Bag GWH, com pré pesagem ou pesagem simultânea, e 7488, que se diferenciam na aplicação, ou seja, do produto a ser ensacado.

Características

- Enchimento livre de pó.
- Embalagens compactas.
- Flexibilidade - atende a diferentes tamanhos de sacos.
- Alto rendimento.
- Precisão de pesagem.
- Rendimento de 5 a 100 Big Bags/hora.

TOPLINE

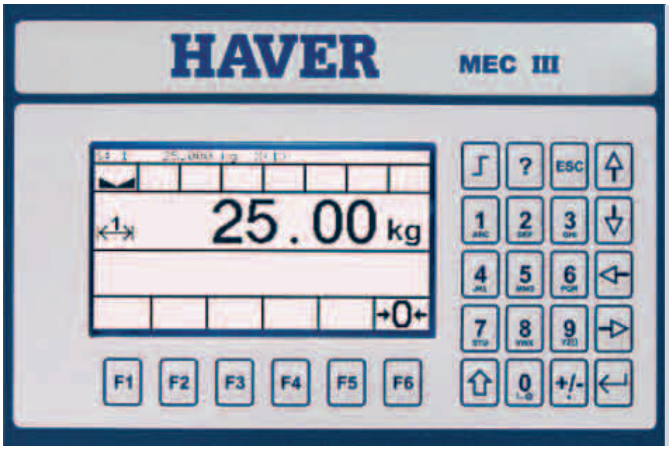
A Topline é a ensacadeira mais moderna para ensacamento de alimentos e rações animais.
Essa máquina é inteiramente automática, desde a aplicação do saco vazio até a selagem do saco, e compacta, além de ter todo seu processo ocorrendo dentro de uma cabine, fato que garante um processo de ensacamento inteiramente limpo.

Características

- Processo totalmente automático.
- Rendimento: 1.400 sacos/hora.
- Sacos de 10 kg a 50 kg.
- Precisão de pesagem.
- Embalagem e ambiente limpos.
- Para sacos boca aberta de polietileno, papel, ráfia ou PE aluminizado.
- Consumo de energia e espaço requeridos reduzidos.
- Higiene garantida.

SISTEMA ELETRÔNICO DE PESAGEM - MEC III

Planejamos e produzimos sistemas de pesagem e controle na medida exata para atender a necessidade de cada cliente, dos órgãos nacionais e internacionais.
Todos os sistemas de enchimento HAVER estão equipados com o MEC III, um painel eletrônico para pesagem.



Vantagens

- Homologado pela PTB e OIML na Europa e Estados Unidos.
- Memórias para 99 tipos de produtos.
- Controle do operador através do mostrador de texto, disponível em 6 idiomas.
- Pré-seleção centralizada dos tipos de material para todos os bicos.
- Processamento do sinal de correção emitido pela balança de verificação.
- Registro, através do software DPS, dos dados referentes ao peso colhidos em cada bico.

SOFTWARE DPS

O sistema de pesagem ainda conta com o Sistema de Aquisição de Dados - DPS, o qual garante a coleta e análise dos dados de pesagem, provenientes das máquinas Haver.

Vantagens

- Produção de relatórios individuais e de diagramas de peso.
- Registro completo dos produtos, lotes e pesos.
- Assistência gerencial de ótima qualidade.

PALETIZAÇÃO

A Haver é especialista também em soluções completas de final de processo, garantindo que seu produto seja paletizado de forma rígida e limpa, a partir dos seguintes sistemas:

- sistema de paletização.
- sistema de envolvimento de paletes.

A partir da definição de suas necessidades à oferta detalhada, desde a engenharia até a realização de seu equipamento, nos comprometemos a entregar uma oferta completa e personalizada para seus projetos.

Vantagens

- Confiabilidade operacional.
- Estrutura mecânica robusta e alta estabilidade.
- Fácil acesso para a manutenção.
- Qualidade de paletização.
- Baixo custo de manutenção.
- Paletização de 100 até 5.000 sacos/hora.

CARREGAMENTO AUTOMÁTICO DE CAMINHÃO

O carregamento dos produtos, já ensacados nos caminhões, trens ou navios, é garantido por nós de forma simples e eficaz, tanto automática como manualmente. Com as soluções de Carregamento automático e manual, nós garantimos alto rendimento no carregamento em pouco tempo.

SpeedFlexx®

- Carregamento de paletes sobre caminhões.
- Velocidade total de 260 ton/hora.
- Ciclo de carregamento totalmente automático.
- 2 pistas de caminhão.
- Mudança de pista em 11 segundos.
- Manuseio de qualquer tipo de paletes.

SpeedRoad®

- Paletização direta no caminhão.
- Performance: 3.000 sacos/hora.
- Fácil manutenção.
- Troca de caminhões em aproximadamente 60 segundos.
- Estrutura do transportador independente.
- Troca de correia em aproximadamente 1,5 horas.
- Menos gasto de energia.

SpeedLoad®

- Paletização direta no caminhão.
- Painel Touch Screen para dimensionamento do saco e configuração do carregamento.
- Possibilidade de carregar caminhões com carreta fechada.
- Escaneamento automático da área do caminhão.
- Performance: 2.400 sacos/hora.
- Área do caminhão compatível:
  Largura: 2.000 mm a 2.600 mm.
  Comprimento: até 12.000 mm.

PEÇAS E SERVIÇOS

Como "Fornecedor de Soluções" a Haver & Boecker Latinoamericana possui uma ampla gama de serviços, pré e pós-venda, disponibilizando aos seus clientes assistência completa durante as diferentes etapas de um projeto: desde sua definição, montagem da máquina, instalação, posta em marcha, treinamento e peças de reposição.

Além de todo know-how empregado no desenvolvimento e construção dos equipamentos, é política da Haver diferenciá-los por meio dos melhores serviços de assistência técnica, garantindo a continuidade da produção de seus clientes, assim como a confiança nos relacionamentos comerciais.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Os clientes que adquirem equipamentos Haver contam com um departamento de peças de reposição especializado para atender as necessidades do mercado, por meio de:

- **Estoque de peças de reposição**
  A Haver possui um extenso estoque de peças de reposição, inclusive para os equipamentos fornecidos há mais de 20 anos.
- **Atendimento interno**
  Por meio de email, telefone ou fax, dispomos de especialistas para o seu pronto atendimento.
- **Atendimento externo**
  Visitas na planta do cliente com programação e periocidade necessárias para estreitar o relacionamento, facilitar a troca de informações, avaliar equipamentos e estoques estratégicos de peças, manter os manuais atualizados, divulgar novos produtos e fazer a análise das peças dos diferentes equipamentos para padronização.
  Destaca-se aqui a visita técnica da Haver, para diagnóstico completo da linha de ensacamento do cliente, identificando os pontos principais para melhoria na produtividade e o sistema programado para fornecimento de peças de reposição, otimizando a disponibilidade dos equipamentos.
- **E-commerce**
  Serviço via website da Haver & Boecker para consultas e compras de peças de reposição, com todas as informações técnico-comerciais online (vista explodida, preços, disponibilidade de estoque, prazo de entrega, etc).
  Além de toda essa facilidade, realizando compras através desse sistema o cliente recebe descontos especiais em qualquer peça. **Cadastre-se e receba essa condição comercial diferenciada.**

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Com um corpo de engenheiros e técnicos especializados, a Haver oferece um diferenciado serviço de assistência técnica:

■ **Start-up do equipamento**
Montagem eletromecânica, comissionamento e posta em marcha.

■ **Manutenção Preditiva/Preventiva**
Por meio desse serviço nossos técnicos podem efetuar os ajustes necessários nas máquinas, diagnosticar e programar a execução de trabalhos preditivos/preventivos, otimizando o desempenhos dos equipamentos e sistemas periféricos.

■ **Manutenção Corretiva**
Intervenção no equipamento para atender aos imprevistos de nossos clientes, efetuando os ajustes e diagnósticos necessários para o normal do funcionamento do equipamento.

■ **Treinamento**
Para operadores e pessoal de manutenção, oferecendo a formação de técnicos qualificados para o melhor desempenho das máquinas e sistemas.
Os cursos são desenvolvidos de acordo com as necessidades específicas de cada cliente e abrangem os equipamentos instalados (ensacadeiras, aplicadores de sacos, Check-weigher e sistemas periféricos), além de fornecerem subsídios necessários para a correta operação e manutenção do conjunto, com dados sobre desempoeiramento, sistemas auxiliares (ar comprimido, vácuo, etc) e outros parâmetros como controle e estocagem de sacaria.

■ **Conserto de peças**
Oferecemos o serviço de conserto de peças eletrônicas (placas de alimentação, CPU, cartão de entrada/saída, placa da célula de carga, etc) bem como para uma grande variedade de peças mecânicas aplicadas em nossos equipamentos.

■ **Reforma e/ou upgrade de equipamentos**
Após uma avaliação técnica do equipamento, inicialmente são identificadas as peças a serem trocadas para garantir a disponibilidade e a produtividade necessárias no processo produtivo do cliente. Finaliza-se o processo com a intervenção e ajustes no equipamento.
Sob a garantia das peças originais, o equipamento estará disponível e adequado à operação, com um investimento reduzido em relação a um equipamento novo.

HAVER & BOECKER LATINOAMERICANA
Monte Mor • SP • Brasil
Tel. +55 (19) 3879-9100 • Fax: +55 (19) 3879-1410
haverhbl@haverbrasil.com.br
www.haverbrasil.com.br

HAVER & BOECKER MANUTENÇÃO E SERVIÇOS
Pedro Leopoldo • MG • Brasil
Tel. +55 (31) 3661-3508
hbs@haverbrasil.com.br
www.haverbrasil.com.br

HAVER & BOECKER TELAS
Pedro Leopoldo • MG • Brasil
Tel. +55 (31) 3661-1371
telas@havertelas.com.br
www.havertelas.com.br

HAVER & BOECKER ANDINA
Santiago • Chile
Tel. +56 (2) 2952-7900
haverandina@haverandina.cl
www.haverandina.cl

HAVER & BOECKER MEXICANA S. de R.L. de C.V.
Mexico • D.F.
Tel. +52 (55) 5566-9964 • Fax: +52 (55) 5566-9527
haverhbm@havermexicana.com.mx
www.havermexicana.com.mx

HAVER & BOECKER