

HAYER & BOECKER



SOLUÇÕES EM ENSACAMENTO, PALETIZAÇÃO E CARREGAMENTO

ENSACADEIRAS ESTACIONÁRIAS

Por Turbina

Destinada a produtos em pó ou de granulometria fina e ensacamento difícil. Dependendo de suas características, o produto é ensacado por meio de uma turbina horizontal ou vertical. O diâmetro e rotação dessa turbina é escolhido com base nas propriedades específicas do material, buscando um processo de enchimento com pouco ar e sacos com peso ideal. Para capacidades maiores, podem ser usadas ensacadeiras em linha tanto em operação manual como automática de 1 a 4 bicos, para integrá-las em instalações completas.

Características

- Rendimento da máquina: até 350 sacos/hora/bico
- Sacos de 5 kg a 50 kg
- Precisão de pesagem
- Boa compactação do produto no saco, garantido pela baixa fluidização no enchimento
- Para sacos valvulados de papel, polietileno e polipropileno
- Baixa emissão de pó



Ensacadeira por turbina Horizontal: WE

Pneumática

O tradicional sistema de ensacamento pneumático pode ser usado para o ensaque de produtos em pó e granulados, com aplicação ideal para produtos mistos, contendo componentes finos e grossos. Para capacidades maiores, podem ser usadas ensacadeiras em linha tanto em operação manual como automática de 1 a 2 bicos, para integrá-las em instalações completas.

Características

- Rendimento de até 400 sacos/hora/bico
- Sacos de 5 kg a 50 kg
- Precisão de pesagem
- Manipulação cuidadosa do produto
- Ensacamento sem degradação da mistura
- Baixa emissão de pó
- Para sacos valvulados de papel, polietileno e polipropileno



Ensacadeira Pneumática: LE



Ensacadeira por turbina Vertical: SE

Por Rosca

Ideal para produtos com difícil escoamento e umidade. Para garantir a alimentação contínua do produto, um agitador em operação simultânea está localizado acima da rosca dosadora, desenvolvida especificamente para desaglomerar o produto. Para compactação de produtos mais aerados pode ser instalado um sistema de desaeração integrado ao tubo helicóide. Essa compactação resulta em sacos robustos, facilmente empilháveis e de tamanho reduzido.

Características

- Rendimento da máquina: até 200saco/hora/bico
- Sacos de 5 kg a 50 kg
- Precisão de pesagem
- Enchimento preciso e peso ideal para produtos de diferentes granulometrias
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno



Ensacadeira por Rosca



ENSACADEIRAS ESTACIONÁRIAS

Por Gravidade

Recomendada para produto de boa fluidez na forma de grãos ou peletes. O produto é ensacado obedecendo ao princípio de gravidade, por meio de um tubo de enchimento vertical ou curvo. A dosagem do material é estabelecida de acordo com suas propriedades.

Características

- Rendimento da máquina:
 - Até 200 sacos/hora/bico (sistema de enchimento com pesagem simultânea)
 - Até 600 sacos/hora/bico (sistema de enchimento com pré-pesagem)
- Sacos de 5 kg a 50 kg
- Precisão de pesagem
- Para sacos valvulados ou de boca aberta de papel, polipropileno e polietileno
- Ótima relação Custo X Benefício



Ensacadeira por Queda Livre FB



Ensacadeira por Queda Livre BO



Ensacadeira por Queda Livre NWE-F

INTEGRA® e Miniseal®

São ensacadeiras inteiramente automáticas para o enchimento de produtos a granel, para sacos valvulados. Com esta máquina, o aplicador automático de sacos valvulados, sistema de enchimento, unidade de selagem, sistema de controle, unidade operacional e transportador extrator estão todos enclausurados em uma estrutura compacta e à prova de poeira, portanto a máquina requer muito menos espaço. A ensacadeira pré-montada e testada só precisa ser conectada ao seu produto, linhas de fornecimento de energia, ar comprimido e desempoeiramento. Dependendo dos requisitos de velocidade, tanto a HAVER INTEGRA® como a Miniseal® podem ter de 1 a 2 bicos de enchimento. A aplicação dos sacos é totalmente automática. E ainda existe a possibilidade de mudança de pesos ou tipos de produtos.



Miniseal®

- Sacos de 2 kg a 5 kg
- Rendimento da máquina: 600 sacos/hora
- Precisão de Pesagem
- Ensacadeira completamente pré-montada e testada
- Tempo curto de posta em marcha
- Custos de instalação reduzidos
- Processo de enchimento Limpo
- Sistema de selagem da válvula (opcional)
- Custos de manutenção reduzidos
- Baixa emissão de pó e ruído
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno

INTEGRA®

- Sacos de 5 kg a 50 kg
- Rendimento da Máquina: até 700 sacos/hora
- Precisão de Pesagem
- Ensacadeira completamente pré-montada e testada
- Tempo curto de posta em marcha
- Custos de instalação reduzidos
- Processo de enchimento Limpo
- Sistema de selagem da válvula (opcional)
- Custos de manutenção reduzidos
- Baixa emissão de pó e ruído
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno



ENSACADEIRAS ROTATIVAS

Por Turbina Vertical

Destinada a produtos em pó ou de granulometria fina e ensacamento difícil. A turbina vertical garante um maior grau de compactação do produto no processo de enchimento, menor quantidade de material rejeitado e rotação variada, para diferentes produtos. Oferecemos duas ensacadeiras com essa configuração:

RS

- Pode ter de 3 a 12 bicos de enchimento
- Sacos de 15 kg a 50 kg
- Rendimento da Máquina: até 4.200 sacos/hora
- Precisão de pesagem
- Processo limpo – redução de sujeira
- Fácil montagem e manutenção
- Consumo de energia reduzido
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno



RCC

- Pode ter de 4 a 16 bicos - cada bico de enchimento é praticamente um módulo completo com sistema de enchimento, balança e conjunto de cadeira de sacos
- Sacos de 15 kg a 50 kg
- Rendimento da máquina: até 6.000 sacos/hora
- Fácil manutenção – não é necessário parar toda a máquina para uma intervenção
- Design compacto – necessidade de espaço menor
- Embalagens limpas e compactas
- Baixa emissão de pó e consumo de energia
- Precisão de pesagem
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno



Pneumáticas

O tradicional sistema de ensacamento pneumático pode ser usado para o ensaque de produtos em pó e granulados, com aplicação ideal para produtos mistos, contendo componentes finos e grossos, com boa fluidização e baixa quantidade de ar e pressão. Essas ensacadeiras são destinadas a materiais a granel de espessura fina ou grossa.

Características

- Pode ter de 3 a 10 bicos de enchimento
- Sacos de 15 kg a 50 kg
- Rendimento da máquina: até 4.000 sacos/hora
- Precisão de pesagem
- Pressão e ar reduzidos no processo de ensacamento
- Versatilidade com produtos diferentes
- Processo limpo – redução de sujeira
- Fácil montagem e manutenção
- Consumo de energia reduzido
- Para sacos valvulados de papel, polipropileno e polietileno



Ensacadeira Rotativa Pneumática RL

SISTEMA DE SELAGEM

Para a selagem automática de sacos valvulados cheios por meio do sistema de ultrassom. A estação de selagem pode ser integrada à estrutura da ensacadeira, otimizando espaço e diminuindo custos. As ensacadeiras já existentes também podem ser facilmente ajustadas para receber o sistema.

Características

- A selagem é feita a frio por ultrassom com ferramentas em titânio
- Tempo reduzido de selagem
- Autolimpeza na área de soldagem
- Sem desperdício de material pela válvula
- Baixa manutenção e tecnologia confiável



FFS - FORM FILL AND SEAL

Sistema de Ensacamento Automático

O FFS (Form Fill Seal) é um sistema que forma, enche e sela o saco. Oferecemos três ensacadeiras com essa configuração:

FFS

Nossas ensacadeiras FFS são o mais recente desenvolvimento para sacos FFS com a maior tecnologia disponível. Ideais para o preenchimento de produtos granulados peletizados e pulverulentos.

Características

- Rendimento: de 600 a 2.800 sacos/hora
- Precisão de pesagem
- Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno.
- Troca automática da bobina (opcional)
- Sistema de diagnóstico de falhas
- Fácil manutenção
- Ruídos e limpeza reduzidos
- Fácil troca de tipos de sacos



Mini ADAMS®

Nossas ensacadeiras Mini ADAMS® são ideais para o preenchimento de pequenas quantidades de produtos.

Características

- Capacidade até 600 sacos/hora
- Sacos de 1 a 10 kg
- Precisão de pesagem
- Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno, rafia ou aluminizado.
- Produto compacto, limpo e selado
- Processo completamente automático
- Sacos Stand up
- Sem ventilação nos sacos

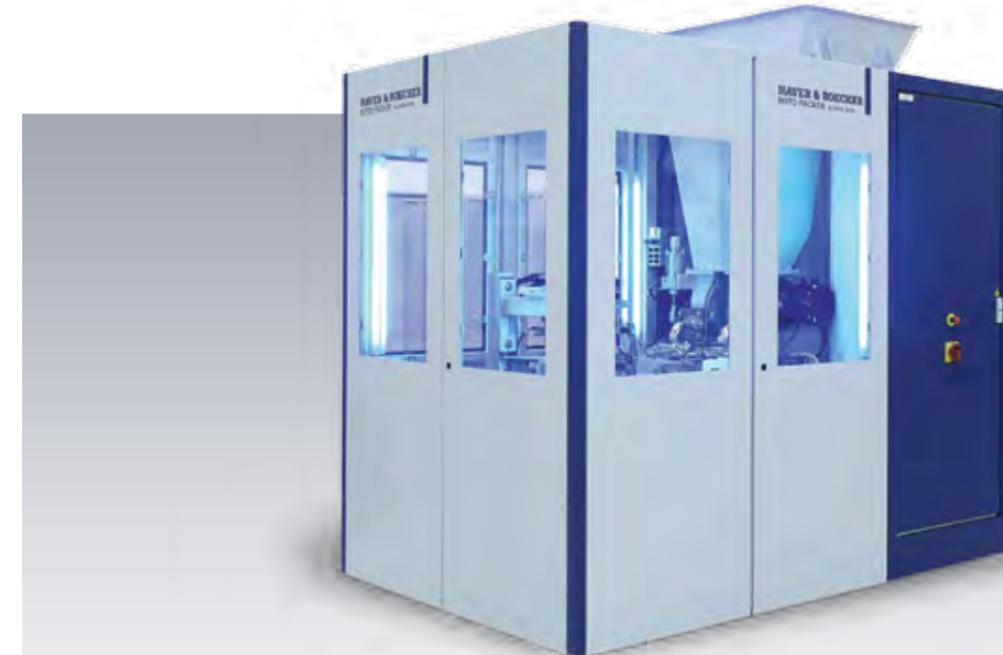


ADAMS®

Nossas ensacadeiras ADAMS® são ideais para o preenchimento de produtos em pó, atendendo aos requisitos de velocidade e as propriedades específicas dos produtos, tais como características de compactação, densidade e escoamento. sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno, rafia ou de polietileno aluminizado.

Características

- Pode ter de 1 a 12 bicos
- Rendimento da máquina: até 2.000 sacos/hora
- Precisão de pesagem
- Sacos boca aberta, a partir de uma bobina tubular de polietileno, rafia ou aluminizado.
- Produto compacto, limpo e selado
- Processo completamente automático
- Troca de bobina automática (opcional)
- Sistema de diagnóstico de falhas
- Maior proteção do produto
- Tempo de armazenamento prolongado



BIG BAG



As nossas ensacadeiras para Big Bag são perfeitas para o enchimento de todos os tipos de big bag, de até 2000 kg, com 1 a 4 alças. Com um dispositivo especial, é possível efetuar o enchimento de octabins, caixas e tambores. O design modular e componentes comprovados das máquinas são a solução técnica para o seu produto e embalagem. A velocidade de enchimento depende das características de fluidez do seu produto. Oferecemos as ensacadeiras Big Bag GWH, com pré pesagem ou pesagem simultânea, e 7488, que se diferenciam no modo de aplicação, ou seja, do produto a ser ensacado.

Características

- Enchimento livre de pó
- Embalagens compactas
- Flexibilidade - atende a diferentes tamanhos de sacos
- Alto rendimento
- Precisão de pesagem
- Rendimento de 5 a 100 Big Bags/hora

TOPLINE

A Topline é a ensacadeira mais moderna para ensacamento de alimentos e rações animais. Essa máquina é inteiramente automática, desde a aplicação do saco vazio até a selagem do saco, e compacta, além de ter todo seu processo ocorrendo dentro de uma cabine, fato que garante um processo de ensacamento inteiramente limpo.

Características

- Processo totalmente automático
- Rendimento: 1.400 sacos/hora
- Sacos de 10 kg a 50 kg
- Precisão de pesagem
- Embalagem e ambiente limpos
- Para sacos boca aberta de polietileno, papel laminado, rafia ou aluminizado
- Consumo de energia e espaço requeridos reduzidos
- Higiene garantida



SISTEMA ELETRÔNICO DE PESAGEM - MEC III

Planejamos e produzimos sistemas de pesagem e controle na medida exata para satisfazer o desejo e a necessidade de cada cliente.

Todos os sistemas de enchimento HAVER estão equipados com o MEC III, um painel eletrônico para pesagem.

Vantagens

- Homologado pela PTB e OIML na Europa e Estados Unidos
- Memórias para 99 tipos de produtos
- Controle do operador através do mostrador de texto, disponível em 6 línguas
- Pré-seleção centralizada dos tipos de material para todos os bicos
- Processamento do sinal de correção emitido pela balança de verificação
- Registro dos dados referentes ao peso colhidos em cada bico



SOFTWARE DPS

O sistema de pesagem ainda conta com o Sistema de Processamento de Dados DPS, o qual garante a análise dos gráficos e das planilhas do processo de enchimento.

Vantagens

- Produção de relatórios individuais e de diagramas de peso
- Registro completo dos produtos e dos lotes
- Assistência gerencial de ótima qualidade

PALETIZAÇÃO

A Haver é especialista também em soluções completas de final de processo, garantindo que seu produto seja paletizado de forma rígida e limpa, a partir dos seguintes sistemas:

- sistema de paletização;
- sistema de envolvimento de paletes.

A partir da definição de suas necessidades à oferta detalhada, desde a engenharia até a realização de seu equipamento, nos comprometemos a entregar uma oferta completa e personalizada para seus projetos.



Vantagens

- Confiabilidade operacional.
- Estrutura mecânica robusta e alta estabilidade.
- Fácil acesso para a manutenção.
- Qualidade de paletização.
- Baixo custo de manutenção.
- Paletização de 100 até 5.000 sacos/hora.



CARREGAMENTO AUTOMÁTICO DE CAMINHÃO

O carregamento dos produtos, já ensacados nos caminhões, trens ou navios, é garantido por nós de forma simples e eficaz, tanto automática como manualmente. Com as soluções de Carregamento automático e manual, nós garantimos alto rendimento no carregamento em pouco tempo.



SpeedFlexx®

- Carregamento de paletes sobre caminhões
- Velocidade total de 260 t / h
- Ciclo de carregamento totalmente automático
- 2 pistas de caminhão
- Mudança de pista em 11 segundos
- Manuseio de qualquer tipo de paletes



SpeedRoad®

- Paletização direta no caminhão
- Performance: 3.000 sacos/hora
- Fácil manutenção
- Troca de caminhões em aproximadamente 60 segundos
- Estrutura do transportador independente
- Troca de correia em aproximadamente 1,5 horas
- Menos gasto de energia



SpeedLoad®

- Paletização direta no caminhão
- Painel Touch Screen para dimensionamento do saco e configuração do carregamento
- Possibilidade de carregar caminhões com carreta fechada
- Escaneamento automático da área do caminhão
- Performance: 2.400 sacos/hora
- Área do caminhão compatível:
Largura: 2.000 mm a 2.600 mm
Comprimento: até 12.000 mm





Como "Fornecedor de Soluções" a Haver & Boecker Latinoamericana possui uma ampla gama de serviços, pré e pós-venda, disponibilizando aos seus clientes assistência completa durante as diferentes etapas de um projeto: desde sua definição, montagem da máquina, instalação, posta em marcha, treinamento e peças de reposição.

Além de todo know-how empregado no desenvolvimento e construção dos equipamentos, é política da Haver diferenciá-los por meio dos melhores serviços de assistência técnica, garantindo a continuidade da produção de seus clientes, assim como a confiança nos relacionamentos comerciais.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Os clientes que adquirem equipamentos Haver contam com um departamento de peças de reposição especializado para atender as necessidades do mercado, por meio de:

■ Estoque de peças de reposição

A Haver possui um extenso estoque de peças de reposição, inclusive para os equipamentos fornecidos há mais de 20 anos.

■ Atendimento interno

Por meio de email, telefone ou fax, dispomos de especialistas para o seu pronto atendimento.

■ Atendimento externo

Visitas na planta do cliente com programação e periodicidade necessárias para estreitar o relacionamento, facilitar a troca de informações, avaliar equipamentos e estoques estratégicos de peças, manter os manuais atualizados, divulgar novos produtos e fazer a análise das peças dos diferentes equipamentos para padronização.

Destaca-se aqui a visita técnica da Haver, para diagnóstico completo da linha de ensacamento do cliente, identificando os pontos principais para melhoria na produtividade e o sistema programado para fornecimento de peças de reposição, otimizando a disponibilidade dos equipamentos.

■ E-commerce

Serviço via website da Haver & Boecker para consultas e compras de peças de reposição, com todas as informações técnico-comerciais online (vista explodida, preços, disponibilidade de estoque, prazo de entrega, etc).

Além de toda essa facilidade, realizando compras através desse sistema o cliente recebe descontos especiais em qualquer peça. **Cadastre-se e receba essa condição comercial diferenciada.**

Com um corpo de engenheiros e técnicos especializados, a Haver oferece um diferenciado serviço de assistência técnica:

■ Start-up do equipamento

Montagem eletromecânica, comissionamento e posta em marcha.

■ Manutenção Preventiva

Por meio desse serviço nossos técnicos podem efetuar os ajustes necessários nas máquinas, diagnosticar e programar a execução de trabalhos preventivos, otimizando o desempenho dos equipamentos e sistemas periféricos.

■ Manutenção Corretiva

Intervenção no equipamento para atender aos imprevistos de nossos clientes, efetuando os ajustes e diagnósticos necessários para o normal do funcionamento do equipamento.

■ Treinamento

Para operadores e pessoal de manutenção, oferecendo a formação de técnicos qualificados para o melhor desempenho das máquinas e sistemas.

Os cursos são desenvolvidos de acordo com as necessidades específicas de cada cliente e abrangem os equipamentos instalados (ensacadeiras, aplicadores de sacos, Check-weigher e sistemas periféricos), além de fornecerem subsídios necessários para a correta operação e manutenção do conjunto, com dados sobre desempoeiramento, sistemas auxiliares (ar comprimido, vácuo, etc) e outros parâmetros como controle e estocagem de sacaria.

■ Conserto de peças

Oferecemos o serviço de conserto de peças eletrônicas (placas de alimentação, CPU, cartão de entrada/saída, placa da célula de carga, etc) bem como para uma grande variedade de peças mecânicas aplicadas em nossos equipamentos.

■ Reforma e/ou upgrade de equipamentos

Após uma avaliação técnica do equipamento, inicialmente são identificadas as peças a serem trocadas para garantir a disponibilidade e a produtividade necessárias no processo produtivo do cliente. Finaliza-se o processo com a intervenção e ajustes no equipamento.

Sob a garantia das peças originais, o equipamento estará disponível e adequado à operação, com um investimento reduzido em relação a um equipamento novo.



HAYER & BOECKER LATINOAMERICANA

Monte Mor • SP • Brasil

Tel. +55 (19) 3879-9100 • Fax: +55 (19) 3879-1410

haverhbl@haverbrasil.com.br

www.haverbrasil.com.br

HAYER & BOECKER MANUTENÇÃO E SERVIÇOS

Pedro Leopoldo • MG • Brasil

Tel. +55 (31) 3661-3508

hbs@haverbrasil.com.br

www.haverbrasil.com.br

HAYER & BOECKER TELAS

Pedro Leopoldo • MG • Brasil

Tel. +55 (31) 3661-1371

telas@havertelas.com.br

www.havertelas.com.br

HAYER & BOECKER ANDINA

Santiago • Chile

Tel. +56 (2) 2952-7900

haverandina@haverandina.cl

www.haverandina.cl

HAYER & BOECKER MEXICANA S. de R.L. de C.V.

Mexico • D.F.

Tel. +52 (55) 5566-9964 • Fax: +52 (55) 5566-9527

haverhbm@havermexicana.com.mx

www.havermexicana.com.mx

HAYER & BOECKER

